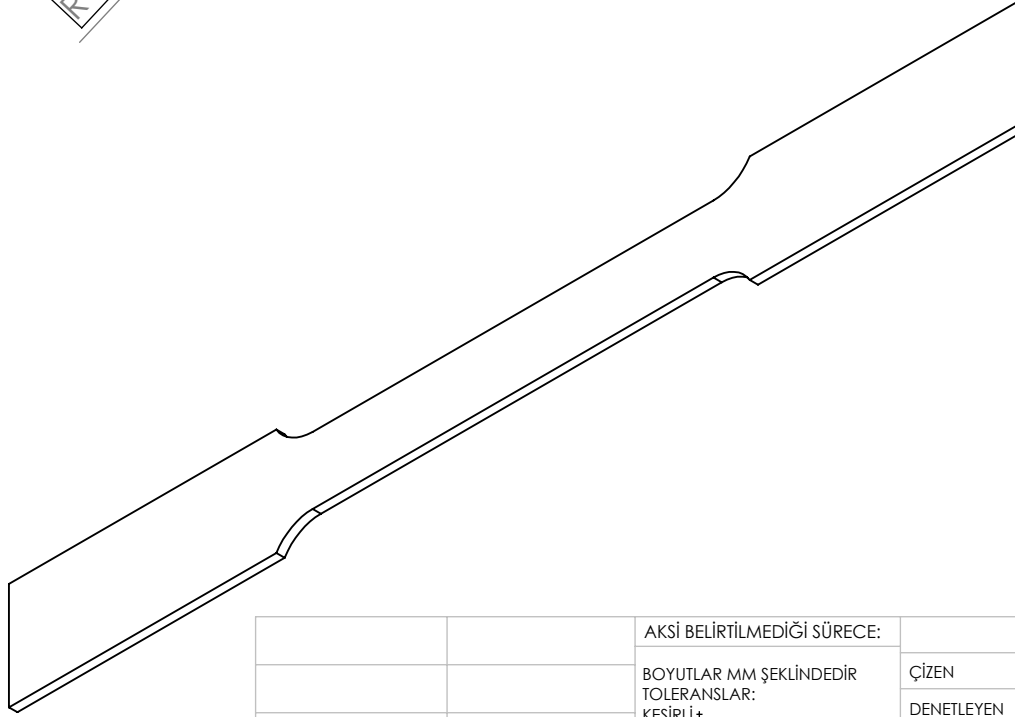
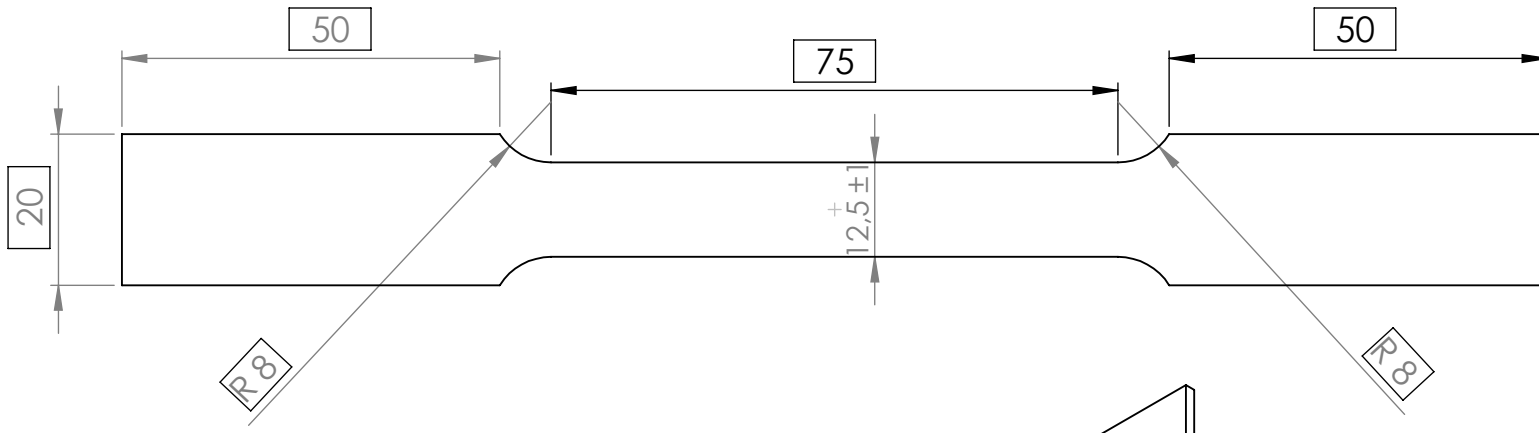




MÜLKİYET VE GİZLİLİK
BU TEKNİK RESİMDEKİ TÜM BİLGİNİN
MÜLKİYETİ DEU METALURJİ VE MALZEME
MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜNE AİTTİR. DEU
METALURJİ VE MALZEME MÜHENDİSLİĞİ
BÖLÜMÜNE YAZILI İZİN OLMDAN, KISMEN
YADA TAMAMEN ÇOĞALTIMLAR
YAPMAK YASAKTIR.

		AKSİ BELİRTİLMEDİĞİ SÜRECE:	İSİM	TARİH	BAŞLIK:
		BOYUTLAR MM ŞEKLİNDEDİR	ÇİZEN		
		TOLERANSLAR:	DENETLEYEN		
		KESİRLİ ±	ONAY. MÜH.		
		AÇISAL: MAKİNE ± BÜKÜM ±	ONAY. ÜRET.		
		İKİ ONDALIK BASAMAĞI ±	KALİTE KONTROL		BOY RESİM NO. A T.P.T. 1
		ÜÇ ONDALIK BASAMAĞI ±	YORUMLAR:		
		GEOMETRİK TOLERANSI ŞUNLARA GÖRE YORUMLA:			
		MALZEME			REV
		YÜZEY BİTİRME:			
SONRAKİ MONTAJ	KULLANILDIĞI YER	TEKNİK RESMİ ÖLÇEKLEMİYİN			ÖLÇEK: 1:2 AĞIRLIK: SAYFA 1 / 1
UYGULAMA					