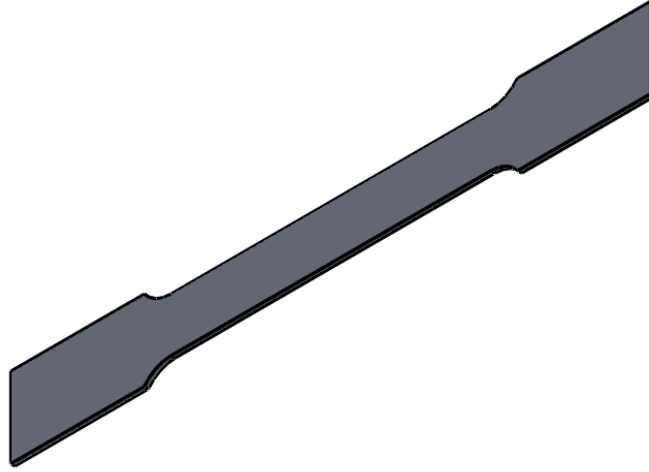
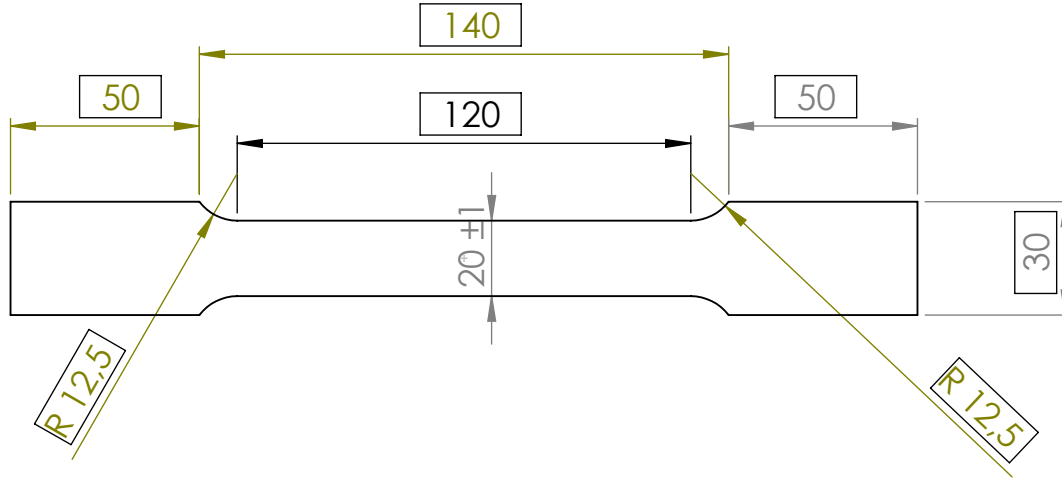




MÜLKİYET VE GİZLİLİK
BU TEKNİK RESİMDEKİ TÜM BİLGİNİN
MÜLKİYETİ <ŞİRKET ADINI BURAYA GİRİN>
AİTTİR. <ŞİRKET ADINI BURAYA GİRİN>
YAZILI İZİN OLmadan, KİSMEN
YADA TAMAMEN ÇOĞALTILAR
YAPMAK YASAKTIR.

		AKSİ BELİRTİLMEDİĞİ SÜRECE:		İSİM	TARİH	BAŞLIK:	
		BOYUTLAR İNÇ ŞEKLİNDEDİR TOLERANSLAR: KESİRLİ ± AÇISAL: MAKİNE ± BÜKÜM ± İKİ ONDALIK BASAMAĞI ± ÜÇ ONDALIK BASAMAĞI ±	ÇİZEN				
			DENETLEYEN				
			ONAY. MÜH.				
			ONAY. ÜRET.				
		GEOMETRİK TOLERANSI ŞUNLARA GÖRE YORUMLA:	KALİTE KONTROL			BOY RESİM NO. A T.P.T.2	
		MALZEME	YORUMLAR:				REV
SONRAKİ MONTAJ	KULLANILDIĞI YER	YÜZEY BİTİRME:					
UYGULAMA		TEKNİK RESMİ ÖLÇEKLEMİYİN					ÖLÇEK: 1:2
							AĞIRLIK: SAYFA 1 / 1